

TR20EH2/30EH2 仕様書

型締装置 Clamping Unit	
型開閉方式 Mold moving system	電動サーボボールネジ/AC Servo motor control
型締方式 Clamping system	直圧/Direct pressure
最大型締力 Max. clamping force	kN 196 [294]
タイバー間隔 Tie bar distance (WxL)	mm 310 × 310
プラテン寸法 Platen dimension (WxL)	mm 440 × 440
ディライト(最小型厚+最大ストローク) Open Daylight	mm 400
最小金型厚さ Min. mold thickness	mm 150
型開閉力 定格/瞬時 Mold open close force	kN 6.6 / 13.2
エジェクター方式 Ejecting system	電動サーボボールネジ/AC Servo motor control
エジェクター突出力/突出保持力 Ejecting force	kN 7.3 / 4.3
エジェクターストローク Ejector stroke	mm 50
可塑化射出装置 Plasticization & Injection Unit	
可塑化射出方式 Plasticization & Injection system	スクレプリプラ/Screw Pre-plasticizing
スクレ直径 Screw diameter	mm 14 18 22
プランジャ直径 Plunger diameter	mm 12 16 22
最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa 288 262 259
理論射出容量 Theoretical injection volume	cm ³ 4.5 14 27
射出率 Injection rate	cm ³ /s 56 100 190
プランジャストローク Plunger stroke	mm 40 70
最大射出速度 Max. injection speed	mm/s 500
可塑化能力 Plasticating capacity	kg/h 3.5 6.5 10.5
最大スクレ回転数 Max. screw revolution	rpm 370 300
定格スクレトルク Rated screw torque	N.m 59 98 128
温度制御ゾーン数 Number of temperature control zone	5
ヒータ容量 Heater capacity	kW 4.9 5.0 6.1
ノズル押付力 Nozzle pressing force	kN 4.9
ユニット移動ストローク Unit traveling stroke	mm 230
電気 油圧 Hydraulic & System	
油圧ポンプ用モーター容量 Moter capacity for hydraulic pump	kW 5.5
油圧回路圧力 Hydraulic circuit pressure	MPa MAX. 17.6 [19.1]
タンク容量 Tank capacity	l 75.7
ACサーボモーター容量 Moter capacity for AC servo	kW 2.9
機械寸法 質量 Machine Dimension Weight	
機械寸法 (長さ×巾×高さ) Machine dimension	mm 2623 × 930 × 1649
機械質量 Machine weight	kg 2200

[]は30EH2仕様です