

LD55EH2 仕様書

型締装置 Clamping Unit		
型開閉方式 Mold moving system		電動サーボボールネジ/AC Servo motor control
型締方式 Clamping system		ロッキング直圧/Direct pressure locking type
最大型締力 Max. clamping force	kN	539
タイバー間隔 Tie bar distance (WxL)	mm	310 × 310
プラテン寸法 Platen dimension (WxL)	mm	440 × 450
デイルイト(最小型厚-最大ストローク) Open Daylight	mm	550
最小/最大金型厚さ Min./Max. mold thickness	mm	200 / 390
型開閉力 定格/瞬時 Mold open close force	kN	6.6 / 13.3
エジェクター方式 Ejecting system		電動サーボボールネジ/AC Servo motor control
エジェクター突出力/突出保持力 Ejecting force	kN	9.8 / 5.8
エジェクターストローク Ejector stroke	mm	55
可塑化射出装置 Plasticization & Injection Unit		
可塑化射出方式 Plasticization & Injection system		スクリュプリプラ/Screw Pre-plasticizing
スクリュ直径 Screw diameter	mm	22
プランジャ直径 Plunger diameter	mm	16
最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	176.4
理論射出容量 Theoretical injection volume	cm ³	14
射出率 Injection rate	cm ³ /s	100
プランジャストローク Plunger stroke	mm	70
最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	250
可塑化能力 Plasticating capacity	kg/h	10.5
最大スクリュ回転数 Max. screw revolution	rpm	300
定格スクリュトルク Rated screw torque	N.m	128
温度制御ゾーン数 Number of temperature control zone		7
ヒータ容量 Heater capacity	kW	6.6
ノズル押付力 Nozzle pressing force	kN	4.9
ユニット移動ストローク Unit traveling stroke	mm	230
電気 油圧 Hydraulic & System		
油圧ポンプ用モーター容量 Motor capacity for hydraulic pump	kW	5.5
油圧回路圧力 Hydraulic circuit pressure	MPa	MAX. 18.5
タンク容量 Tank capacity	l	45.2
ACサーボモーター容量 Motor capacity for AC servo	kW	2.9
機械寸法 質量 Machine Dimension Weight		
機械寸法 (長さ×巾×高さ) Machine dimension	mm	2955 × 1000 × 2088
機械質量 Machine weight	kg	2300